



# ATA DE REUNIÃO

Ref:

Página 1 de 2

<b>Pauta:</b>	Comissão Técnica de Avaliação	<b>Data:</b>	05/04/2019
<b>Convênio:</b>	SANI 805/2018	<b>Hora Inicial:</b>	14h
<b>Edital:</b>	Tomada de Preços nº 014/2019	<b>Hora Final:</b>	15h
<b>Equipamento:</b>	Máquina Unitarizadora		
<b>Quantidade:</b>	01		

**Elaborado por:** Valdete Adriana Fagundes da Silva

## Participantes

## Assinaturas

Renan Ramos Urizzi – Secretaria Municipal de Saúde

Benedita Aparecida de Oliveira – Conselho Municipal de Saúde

Dr. Éder Rafael Zamoner – Diretor de Licitações da Prefeitura

Dr. João Pereira da Silva – Tesoureiro da Santa Casa

Dr. Cristiano de Oliveira Maia – Diretor Clínico

Dr. Marcos Halane Ferreira Paulino – Diretor Técnico

Daniela Thomazini Moro – Administradora

Sílvia Goreti da Silva Colmanetti – Coordenadora Apoio

Liliane Passarelli R. Silva – Coordenadora da Assistência

Ricardo A. Sassoli – Coordenador de Manutenção

Pâmela Cyntia Dias – Encarregado Adm. Materiais

Marcela Leticia Seleguim Silva - Enfermeira

Valdete Adriana Fagundes da Silva – Resp. Elaboração Projeto

Ausentes:

ASSUNTO PENDENTE	RESPONSÁVEL	PRAZO

A Comissão Técnica de Avaliação analisou **quatro** propostas recebidas no período disposto, das empresas: AVMS, MEA MODUL, OPUSPAC e SINAC MED. A análise do edital ocorreu em 3 (três) etapas, sendo elas:

➤ **Tabela 1 – Proposta.**

Nesta etapa, as empresas AVMS e SINAC MED não atenderam às especificações constantes no edital, ou seja, não apresentaram ordem na disposição dos itens na Habilitação, divididos em módulos, no Anexo I, não entregaram a Declaração de Substituição do equipamento em folha individual e não apresentaram a Certidão de Falência. A SINAC MED, ainda, não apresentou a Certidão Negativa da Justiça do Trabalho. Já a OPUSPAC não entregou a Declaração de Substituição do equipamento, conforme consta no item 8.13 do edital. Portanto, as três empresas foram desclassificadas para a segunda etapa.

➤ **Tabela 2 – Requisitos Técnicos.**

Nesta etapa a empresa MEA MODUL foi classificada.

➤ **Tabela 3 – Preço**

Vencendo todas as etapas exigidas no processo licitatório, a empresa MEA MODUL foi classificada por apresentar valor compatível com o edital.

Portanto, eu, Valdete Adriana Fagundes da Silva, lavro essa ata, tendo por vencedora a empresa **MEA MODUL** para o fornecimento de **01** (Uma) **Máquina Unitorizadora** e declaro não existir nenhum outro assunto pendente.

<u>Seq.</u>	<u>HABILITAÇÃO</u>	<u>AVMS</u>	<u>MEA MODUL</u>	<u>OPUSPAC</u>	<u>SINAC MED</u>
1	Anexo I - Carta de Apresentação - papel timbrado da empresa	OK	OK	OK	OK
2	Anexo II - Conteúdo da Proposta - Dados completos, assinado pelo signatário	NÃO	OK	OK	NÃO
3	Anexo III - Termo de Compromisso de Assistência Técnica ( <b>2 anos</b> )	OK	OK	OK	OK
4	Anexo IV - Termo de Compromisso de Garantia ( <b>2 anos</b> )	OK	OK	OK	OK
5	Anexo V - Termo de Compromisso de Disponibilidade de Peças de Reposição ( <b>5 anos</b> )	OK	OK	OK	OK
6	Anexo VI - Termo de Compromisso de Substituição	OK	OK	OK	OK
7	Anexo VII - Atestado de Capacidade Técnica	OK	OK	OK	OK
8	Declaração de substituição	NÃO	OK	NÃO	NÃO
9	Catálogo ou documento equivalente do equipamento	OK	OK	OK	OK
10	ANVISA - Certificado de Registro do Produto junto ao Ministério da Saúde ou Declaração de não classificação	OK	OK	OK	OK
11	Certidão de Débitos Relativos a Créditos Tributários Federais e à Dívida Ativa da União	OK	OK	OK	OK
12	Certidão Negativa de Débitos – Secretaria da Fazenda Estadual	OK	OK	OK	OK
13	Certidão Negativa de Débitos – Secretaria da Fazenda Municipal	OK	OK	OK	OK
14	Certidão Negativa de Débitos – FGTS	OK	OK	OK	OK
15	Certidão Negativa <b>na Justiça do Trabalho</b>	OK	OK	OK	NÃO
16	<b>Cadastro de Contribuintes Estadual ou Municipal</b>	OK	OK	OK	OK
17	<b>Registro Comercial</b>	OK	OK	OK	OK
18	<b>INMETRO</b> - Certificado de Registro do Produto ou Declaração de não classificação	OK	OK	OK	OK
19	Laudo Técnico dos Sistemas de Segurança do Equipamento ou Declaração de não classificação	OK	OK	OK	OK
20	<b>IBAMA</b> - Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais ou Declaração de não classificação	OK	OK	OK	OK
21	Não esta cumprindo penalidade de Suspensão Temporária para licitar ou contratar	OK	OK	OK	OK
22	Não pode atua sob a forma de consórcios ou grupo de empresas	OK	OK	OK	OK
23	Não esta com falência decretada	NÃO	OK	OK	NÃO
24	O arquivo digital possui menos de 2MB	OK	OK	OK	OK

Equipamento: Unitarizadora de Medicamentos		
Características		
Cadastrada no plano de trabalho		
ITEM	DESCRIÇÃO	MEA MODUL
DESCRIÇÃO	Sistema automático para unitarizar ampolas, blisters individuais, frascos e kits de medicamentos, composto por uma máquina unitarizadora de medicamentos, com impressora e software para gerenciamento do processo.	MÁQUINA DE UNITARIZAÇÃO EMBALADORA E <b>COM IMPRESSÃO DIRETA NA FORMA</b> , COM CAPACIDADE DE IDENTIFICAÇÃO DE MEDICAMENTOS E MATERIAIS. Descritivo da operação. A Máquina de Unitarização da Mea Modul possui o menor custo de operação ao trabalhar com insumos de uma forma consciente. A máquina embala e identifica os itens automaticamente e coloca as informações que forem pertinentes ao processo, tais como: datamatrix, código de barra, validade, lote, farmacêutico responsável, etc. <b>A máquina trabalha com alto desempenho de produção a um custo mínimo, criando uma "segunda pele" (embalagem nos produtos) nos produtos necessários e impressão direto na forma nos outros produtos.</b>
REQUISITOS TÉCNICOS	Sistema de embalagem, selagem e rotulagem automático e individual para ampolas, blisters cortados para comprimidos, frascos, ampolas e kits.	O Equipamento contém: a) Esteira transportadora com acabamento em aço inoxidável escovado, contendo botão liga/desliga, botão para controle de velocidade de rotação variável para se adaptar a velocidade de trabalho ideal para cada medicamento/material, encoder para sincronizar velocidade de impressão das duas impressoras e respectivo cabeçote de impressão com a velocidade de rotação da esteira e botão de segurança para desligar o equipamento em qualquer emergência.
SISTEMA	Sistema automático de alimentação de ampolas e frascos ampolas de tamanhos distintos	b) Alimentador de comprimido com acabamento em aço inoxidável escovado com três discos com 32 posições, com rasgos de 7, 10 e 14 mm em PEAD. c) Alimentador de ampolas com 10 posições, com discos em PEAD e estrutura em aço inoxidável. E Software licenciado, e não limitado a tempo de uso. Impressão de alta durabilidade, resistente pelo suor dos dedos, contato com água e tempo de estocagem.
ESTRUTURA DO EQUIPAMENTO	Em placas de alumínio pintado	a) Esteira transportadora com acabamento em aço inoxidável escovado, contendo botão liga/desliga, botão para controle de velocidade de rotação variável para se adaptar a velocidade de trabalho ideal para cada medicamento/material, encoder para sincronizar velocidade de impressão das duas impressoras e respectivo cabeçote de impressão com a velocidade de rotação da esteira e botão de segurança para desligar o equipamento em qualquer emergência. b) Alimentador de comprimido com acabamento em aço inoxidável escovado com três discos com 32 posições, com rasgos de 7, 10 e 14 mm em PEAD. c) Alimentador de ampolas com 10 posições, com discos em PEAD e estrutura em aço inoxidável
REVESTIMENTO EXTERNO	Acabamento em aço inoxidável 304 ou carbono com pintura eletrostática	acabamento em aço inoxidável escovado
GABINETE	De controle elétrico em chapa de aço inoxidável ou carbono, com chave. Peças de aço inoxidável, alumínio, aço revestido.	Gabinete de controle elétrico em chapa de aço inoxidável ou superior, com chave; Corte automático picotado das Embalagens, efetuados na própria máquina ao fechar o mordente possibilitando escolher o comprimento da bobina no painel da máquina e evitando a necessidade fazer set-up com troca de bobina;
DISCOS ALIMENTADORES	Opção de substituição de discos alimentadores; Possuir discos alimentadores em material plástico polietileno de alta densidade atóxico e de fácil limpeza, com no mínimo: Disco para blisters pequenos com sistema de engate rápido; Disco para blisters maiores com sistema de engate rápido; Disco para ampolas de diversos tamanhos com sistema de engate rápido; 02 rodízios fixos; 02 rodízios móveis de diâmetro com aproximadamente 10 mm com travas de freio para os rodízios da frente; Disco com sistema operativo da impressora com licença sem custo adicional, pela vida útil do equipamento;	Alimentador de comprimido com acabamento em aço inoxidável escovado com três discos com 32 posições, com rasgos de 7, 10 e 14 mm em PEAD. Alimentador de ampolas com 10 posições, com discos em PEAD e estrutura em aço inoxidável. Rodízios fixos e móveis com 10mm de diâmetro, com travas de freio p/ rodízios frontal. Disco com sistema operativo da impressora com licença sem custo adicional, pela vida útil do equipamento.

**Tabela: 2**  
**Convênio: SANI 805/2018**  
**Edital: Tomada de Preços nº 014/2019**  
**Equipamento: Unitarizadora de Medicamentos**  
**Quantidade: 01**

Equipamento: Unitarizadora de Medicamentos		
Características		
Cadastrada no plano de trabalho		
<b>CAPACIDADE DO SISTEMA</b>	<p>Identificar diferentes tipos de medicamentos como termolábeis; psicotrópicos, fotos sensíveis, potencialmente perigosos, especiais etc; Incluir instruções de administração, reconstituição e diluição: Endovenoso; Intramuscular; Parenteral; Diluição obrigatória; Tempo mínimo de administração, através de imagens impressas nas embalagens; Dar suporte à rastreabilidade; Incluir advertências; Incluir alertas para medicamentos potencialmente perigosos; e, Fazer recomendações gerais para a comunidade hospitalar.</p>	<p>Velocidade de unitarização de até <b>3.600 unidades por hora</b>; Tensão 220V. Capacidade do Sistema: Identificar diferentes tipos de medicamentos como termolábeis, psicotrópicos, fotos sensíveis, potencialmente perigosos, especiais, etc; Incluir instruções de administração, reconstituição e diluição: endovenoso, intramuscular, parental, diluição obrigatória, tempo mínima de administração, através de imagens impressas nas embalagens; Incluir alertas para medicamentos potencialmente perigosos; Incluir advertências; Fazer recomendações gerais para a comunidade hospitalar. Deverá rotular e embalar os seguintes itens: Ampolas, Comprimidos, Blister, Frascos; Gabinete de controle elétrico em chapa de aço inoxidável ou superior, com chave; Corte automático picotado das Embalagens, efetuados na própria máquina ao fechar o mordente possibilitando escolher o comprimento da bobina no painel da máquina e evitando a necessidade fazer set-up com troca de bobina; Rodízios fixos e móveis com 10mm de diâmetro, com travas de freio p/ rodízios frontal. Disco com sistema operativo da impressora com licença sem custo adicional, pela vida útil do equipamento.</p>
<b>SOFTWARE</b>	<p>Software com programa para interface com o sistema de gestão, apto para receber: Arquivos ponto e vírgula, Arquivos de texto, e, Arquivos com desenhos das principais formas de administração e textos complementares.</p>	<p>A rastreabilidade obtida com checagem eletrônica identifica e monitora os materiais médicos e medicamentos através de software e por meio do scanner do código datamatrix possibilitando:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Descentralizar a dispensação de materiais médicos e medicamentos com monitoramento e controle.</li> <li>• Evitar administrar medicamentos ou utilizar materiais vencidos em pacientes ou procedimentos, diminuindo assim os riscos de erro na administração beira leito / mesa cirúrgica melhorando assim a segurança do paciente.</li> <li>• Debitar o custo dos itens consumidos no ato da dispensação e por paciente específico e não somente por centro de custo.</li> <li>• Aumentar a produtividade e reduzir tempos de deslocamento com flexibilidade para as equipes durante as cirurgias.</li> <li>• Implementar sistema descentralizado para consumo de materiais de uso comum eliminando o retrabalho – entre 70% e 80 % na devolução dos kit's .</li> <li>• Receber arquivos pontos e vírgula; Arquivos de texto; Arquivos com desenhos das principais formas de administração e textos complementares.</li> <li>• Tubos de descida para blister, comprimidos, ampolas.</li> <li>• Bandejas de 4 L, suporta temperaturas de -40 á + 75 graus celsius.</li> <li>• Containers reservatório móvel com tampa e alça para recepção dos medicamentos.</li> <li>• 200 milheiros de embalagem.</li> </ul>
<b>IMPRESSORA</b>	<p>Impressora e Controlador acoplado, Porta USB, Controlador da temperatura de selagem com microprocessador para poder manter a temperatura num range baixo; variável tempo de selagem da embalagem.</p>	<p>d) Impressora: <b>Impressora de termo transferência</b> com acabamento em aço inox escovado, com ribbon com comprimento de até 1100 m para impressão do datamatrix, validade, lote, etc.;; <b>Velocidade de impressão de até 600 mm/sec e resolução de impressão até 300 dpi;</b> Área de impressão de 53 mm ou 32 mm x 75 mm; Configuração automática da cabeça de impressão; Tela touch screen (sensível ao toque) com capacidade de cadastro e armazenamento dos trabalhos de unitarização realizados. Com entrada USB. e) Impressora jato de tinta com acabamento em aço inox escovado, com tinta preta (datamatrix), além do cartucho de tinta, a impressora contém um cartucho de aditivo para solubilizar a tinta na viscosidade de trabalho; Um cabeçote de impressão com velocidade de impressão de até 6,6 m/s e resolução de impressão até 71 dpi; Uma tela touch screen (sensível ao toque) de 7 polegadas com capacidade de cadastro e armazenamento dos trabalhos de unitarização realizados. Taxa de disponibilidade da impressoras de 99,9% f) <b>Ajuste de posição de cabeçote de impressão direta com precisão milimétrica.</b></p>

**Tabela: 2**  
**Convênio: SANI 805/2018**  
**Edital: Tomada de Preços nº 014/2019**  
**Equipamento: Unitarizadora de Medicamentos**  
**Quantidade: 01**

Equipamento: Unitarizadora de Medicamentos		
Características		
Cadastrada no plano de trabalho		
<b>ACESSÓRIOS</b>	<p>1 tubo de descida para blister e comprimidos em material inoxidável, carbono ou superior;</p> <p>1 tubo de descida para ampolas, fabricados em material inoxidável, carbono ou superior;</p> <p>02 Bandejas de 4 L que suporte temperaturas de -40 à + 75 graus Celsius;</p> <p>02 containers reservatório móvel de 26 L com tampa e alça para recepção dos medicamentos unitarizados;</p> <p>100 milheiros de embalagem hermética ou vedada de polipropileno ou polietileno para blister cortado;</p> <p>100 milheiros de embalagem hermética ou vedada de polipropileno ou polietileno para ampolas.</p> <p>As embalagens deverão receber impressão de alta qualidade e, capazes de receber informações impressas e de alta durabilidade, resistentes à manipulação pelo suor dos dedos, contato com água e/ou tempo de estocagem.</p>	<p>200 milheiros de embalagem;</p> <p>Bandejas de 4 L, suporta temperaturas de -40 à + 75 graus celsius;</p> <p>Containers reservatório móvel com tampa e alça para recepção dos medicamentos;</p> <p>Alimentador de comprimido com acabamento em aço inoxidável escovado com três discos com 32 posições, com rasgos de 7, 10 e 14 mm em PEAD.</p> <p>Alimentador de ampolas com 10 posições, com discos em PEAD e estrutura em aço inoxidável.</p> <p>Ribbon ( caixa com 10 unidades)</p> <p>Aditivo de tinta preta (03 unidades)</p> <p>Aditivo de limpeza (01 unidade)</p> <p>Tinta preta (01 unidade).</p>
<b>SISTEMA DE CORTE DA EMBALAGEM</b>	Sistema de embalagem hermético ou vedado, corte automático	Corte automático picotado das Embalagens, efetuados na própria máquina ao fechar o mordente possibilitando escolher o comprimento da bobina no painel da máquina e evitando a necessidade fazer set-up com troca de bobina;
<b>VELOCIDADE DE UNITARIZAÇÃO</b>	A partir de 2.600 doses por hora	Velocidade de unitarização de até 3.600 unidades por hora;
<b>TENSÃO</b>	220v	220V.



Tabela: 3  
Convênio: SANI 805/2018  
Edital: Tomada de Preços nº 014/2019  
Equipamento: Unitarizadora de Medicamentos  
Quantidade: 01

Características	Edital eletrônico	MEA MODUL
Valor Unitário	R\$ 200.000,00	R\$ 180.000,00
Valor Total	R\$ 200.000,00	R\$ 180.000,00
Classificação por ordem de menor preço		